## Rapport moral

Avant de commencer, pour vous laisser encore un peu de temps pour réfléchir à votre éventuelle candidature au conseil d'administration, un mot sur le CA. Nous finissons la première année du mandat de 3 ans à 7, Sébastien Guéret et Servane Hibon Marty ayant démissionné.

Conformément à notre règlement intérieur, le rapport sera accessible à tous sur le site de la fédération française Jardins Nature et Santé (FFJNS) courant février.

La fédération française Jardins Nature et Santé a été fondée en janvier 2018, date de l'AG constitutionnelle au Centre Hospitalier Théophile Roussel. (dont je salue ici le directeur Monsieur Lahely et la chef de service de psychiatrie adulte le docteur Corvest. Elle regroupe des professionnels du monde de la santé et des jardins qui veulent se fédérer, promouvoir les jardins thérapeutiques, l'Hortithérapie et les éco-thérapies ET se soutenir dans leur pratique professionnelle.

En 2020 notre élan a été ralenti par la pandémie et beaucoup d'événements furent annulés. Nous avons souvent été souvent dans l'incapacité de conduire nos ateliers. Les projets de création de jardins et des contrats ont été reportés. Le monde du soin a été dévasté et nous sommes solidaires des hortithérapeutes et écothérapeutes qui veulent apporter beaucoup et sont extrêmement limités.

La pandémie nous a fait plonger dans le monde digital. L'AG 2020 a été décalée de janvier à avril 2021 et a eu lieu en visioconférence.

**En 2021** les réunions du Conseil d'Administration ont été presque toutes digitalisées et nous avons créé **nos premières tables rondes en visioconférence** le 9 février et le 15 octobre.

La fédération utilise de plus en plus les **outils digitaux** qui permettent de rapprocher ses membres établis dans la France entière et en Belgique. Dans la lignée de ces premiers événements digitaux, nous avons également réalisé :

→ Deux tables rondes en partenariat avec Jardin&Santé en octobre et novembre 2021.

- → Puis en décembre Une <u>table ronde</u> sur le projet que nous avons sponsorisé « Un premier tour de France des jardins thérapeutiques », projet monté et réalisé par Romane Glotain.

  Vous retrouvez ces tables rondes sur notre site.
- → Une <u>intervention en webinaire.</u> Isabelle Boucq, France Criou et Tamara Singh ont présenté « Les bienfaits de la nature » pour la <u>Mutualité Française Grand Est</u> . Ce webinaire a donné lieu à notre première facture.
- → Participation pour <u>Treillis, à une conférence internationale</u>. C'est une association écossaise dont l'objectif est de soutenir la santé à travers l'horticulture. Isabelle Boucq et Tamara Singh nous ont lancé un sondage pour faire un état des lieux de nos actions d'hortithérapie en France et illustrer le thème de la conférence : « Where does France stand ? therapeutic gardening in France. »

### La contribution de la fédération à plusieurs événements :

- → La parution dans le guide pratique « Interventions non médicamenteuses et maladie d'Alzheimer » de la Fondation Malakoff Médéric, **un chapitre sur l'Hortithérapie** a étérédigé par France Criou et Isabelle Boucq, suite à une demande formulée en septembre 2020 et la publication au printemps 2021. (sur le site, onglet ressource)
- → Une interview pour **Delta7**, plateforme d'accompagnement et de répit dédiée aux aidants, en juin 2021, c'est Paule Lebay qui a été interviewée au nom de la fédération.
- → En juillet 2021 : aux côtés de Cynthia Fleury qui dirige la <u>première chaire de philosophie au</u>

  <u>monde créée par l'hôpital</u>, Isabelle Boucq a représenté la fédération lors d'une conférence sur « La

  place de la nature en hôpital » à l'EHESP, l'école des hautes études en santé publique.
- → En novembre 2021 : à la Villette à Paris, au colloque des approches non médicamenteuses organisé par Humanitudes et âgevillage, Estelle Alquier est intervenue au nom de la fédération pour présenter l'Hortithérapie et l'importance de la présence de la nature dans le quotidien des patients.

### La mise en place de formations reconnues en France:

- → La première promotion de **jardiniers-médiateurs** formée au lycée agricole de Voutezac, formation qualifiante de spécialisation (SIL), largement portée par Emmanuel Coulombs, membre du CA de la fédération.
- → Le premier diplôme universitaire en France « **DU Santé et Jardin** » à l'université Jean Monnet de Saint-Etienne, largement porté par le Docteur France Criou et <u>le Professeur Romain Pommier, dont</u> <u>je salue la présence</u>, tous deux membres très actifs de la fédération.

# Des participations aux jurys finals chez nos partenaires :

- → Sarah Bertolotti et Tamara Singh ont fait partie du jury final de J&S pour l'appel à projet 2021 finançant la création de Jardins à visée thérapeutique.
- → Isabelle Boucq et Philippe Walch ont fait partie du jury final de Greenlink pour l'appel à projet 2021 finançant « Des jardins pour les prisons ».

Et fin 2021, des réunions avec ces deux partenaires ont permis de mieux définir nos relations.

Avec le fond de dotation Greenlink, je salue la présence d'Emmanuel Berthomier, nous avons en 2022 le projet de réalisation d'une plaquette résumant « tout ce qu'il faut savoir sur l'hortithérapie en France pour bien en parler ».

#### Nos actions à l'internationale :

- → Nous sommes membres de l'AHTA (American Horticultural Therapy Association). Tamara Singh a publié un article dans leur magazine.
- → La participation à la rencontre initiée par Trellis, rencontre internationale.
- → Suite à une demande faite à la FFJNS, nous avons organisé une visioconférence avec l'association Germinando Natura (organisation madrilène qui promeut les jardins thérapeutiques dans les maisons de retraite) sur le thème « Comment labelliser des jardins de soins dans les maisons de personnes âgées dépendantes, sur quelles bases, avec quels critères ? ». nous y avons invité Jardin et Santé.

→ Au Kurdistan, deux de nos membres, Tamara Singh et Heidi Rodderer, ont participé à une mission de formation à l'hortithérapie auprès de psychotraumatologues dans un jardin de soin de la ville de Chamchamal et ont présenté la fédération.

# Remise en route des groupes de travail :

Faute de pouvoir nous retrouver en présentiel, deux vidéoconférences en novembre ont été organisées : une avec nos membres actifs et une autre avec nos membres sympathisants . Elles nous ont permis de nous rencontrer et de discuter des différents groupes de travail. chaque groupe a un référent membre du CA et un pilote parmi nos membres actifs ou sympathisants.

Voici un rapide compte rendu de 2021 pour chaque groupe que vous retrouverez cet après-midi.

**Bibliographie et sémantique** réf CA : Tamara, pilote du groupe : Isabelle Tournier nous adresse le résultat de leur travail en 2021, 2 documents vous attendent pour travailler cet après-midi.

- -Relation avec les institutionnels Didier Sigler. Après la réunion d'avril 2021 avec 9 personnes, Didier a envoyé un mail à toutes les ARS et le groupe va continuer son travail en 2022.
- -Délégation locale Philippe Walch. Celle de Lyon grandit, celle de Saint Etienne grandit, celle des pays de Loire et d'île de France sont en gestation. Il y a de beaux projets pour 2022.
- -Réseaux sociaux : Isabelle boucq Pour rappel, deux types de posts sur les réseaux sociaux :
  - Les posts qui parlent des membres (publications d'article ou de livres, couverture médiatique, projets en cours, récompenses, etc...).Les posts « membres » sont les plus nombreux à vue de nez.
  - Les posts qui apportent des infos pertinentes issues de toutes sortes de sources, principalement des études pour renforcer l'aspect evidence-based.

Facebook: 658 personnes suivent notre page Facebook

LinkedIn : 422 abonnés à notre page plutôt des professionnels qui nous suivent et qui

commentent.

Twitter 54 followers. Peu de commentaires, faut-il garder ce réseau?

YouTube: Comment créer un compte You tube et instagram pour la fédération, non attaché à une personne ?

- -Communication/News letter: Estelle Alquier a édité une newsletter en Avril et aidé d'une équipe une autre en janvier. L'objectif est maintenant de la diffuser plus largement: on a besoin de vos réseaux, envoyer vos adresses à Océane Cornic qui va les centraliser. Un flyer avait été créé en 2019, nous allons le finaliser et réfléchir à d'autres actions de communication interne et externe.

  -Gestion du site web: faite en 2021 par Paule Lebay, rémunérée pour ses heures de travail.

  Beaucoup de problèmes à régler avec notre site wordpress, Paule passe la main à celui ou celle qui le demande et sinon continue son implication en 2022.
- -Référentiel professionnel Emmanuel Coulombs . Créé en novembre, ce groupe a besoin du travail de sémantique pour démarrer. EC vise au moins deux ans d'un travail passionnant.
- **-Evênements de la FFJNS** pour tous : les table rondes en 2021 et cette AG en présentiel. Pour 2022, d'autres tables rondes et des rencontres en présentiel ? Par région ?
- 497 vues pour la 1ere table ronde d'octobre 2020
- 415 vues pour la 2e table ronde de février 2021
- 12 vues pour la présentation de Romane Glotain mise en ligne il y a quelques semaines.

**Perspectives 2022**: avancer à pas de géant sur la sémantique et réfléchir sur le référentiel professionnel, partager d'avantage nos découvertes et nos contacts sur les réseaux de la fédération (réseaux sociaux, newsletter, site), saisir d'autres opportunités de rencontre internationale avec Tamara comme ambassadrice.

Continuer à fédérer, promouvoir et se soutenir en travaillant notre com. Les opportunités professionnelles arrivent, il nous faut apprendre à les saisir auprès des acteurs de la Santé.

Participer à des manifestations, des conférences et des rencontres dés que possible dans toute la France avec tous nos membres.

Nos remerciements vont tant aux bénévoles ayant réalisé les activités de l'association que les personnes ayant consacré leur temps à l'association, à tous les colibris ayant apporté leurs gouttes d'eau en parlant de la ffjns.

Je laisse la parole à notre trésorière et nous aurons ensuite un temps de questions/réponses sur les deux rapports.

Rapport financier Ta	mara Singh et budget 2	2022.		
APPROBATION DU RAPP	ORT FINANCIER vote:	OUI	NON	Abs
Quitus donné au bureau	pour sa gestion et son ra	pport moral : oui	non	
Présentation des candid	ats pour le CA et vote	:		
Siègent au CA pour un s	econd mandat : Estelle	Alquier - Nicole	Brès - (Tam	nara Singh) –Emmanuel
Coulombs- Jardins&San	té- CH Théophile Rouss	el		
Siègent au CA pour un p	remier mandat : Philip	pe Walch		
Sont démissionnaires : S	ébastien Guéret, Serva	ne Hibon Marty		
Se présentent pour la fir	n de ce mandat donc 2	ans :		
Vo	te: OUI NON	ABS		
- Romane Glotain-				
- Isabelle Launet -				